

ZERMA

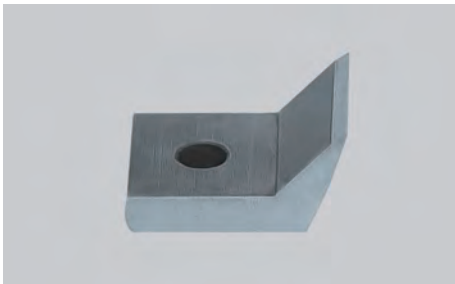
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Shredder // **Schneidmühlen** // Feinmühlen //
Hammermühlen // Zubehör // Ersatzteile

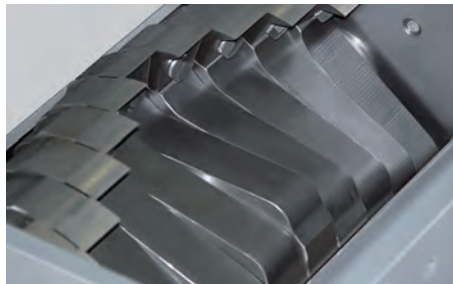
GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 180

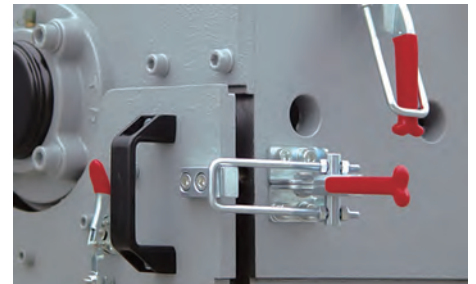
LANGSAMLAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlereinigung ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die untere Frontplatte wird über 2 stabile Schnellspannverschlüsse gehalten.

ALLGEMEIN

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 180-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 180 mm und Arbeitsbreiten von 120 bis 430 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen. Die Mühlen werden über einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

ANWENDUNGEN

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 180-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Das gewonnene Mahlgut wird direkt dem Produktionsprozess wieder zugeführt. Zerma-Beistellmühlen lassen sich mit ihren zahlreichen Trichter- und Grundgestellvarianten in fast alle Spritzgussmaschinen und Handlingsysteme integrieren.

VORTEILE

- **Direktantrieb über Getriebemotor**
- **Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser**
- **Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten**
- **Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit**
- **Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen**

DEUTSCH

PLASTIC SIZE REDUCTION
RUBBER SIZE REDUCTION
WOOD SIZE REDUCTION
E-WASTE SIZE REDUCTION



GSL LANGSAM- LAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



PLASTIC
SIZE
REDUCTION

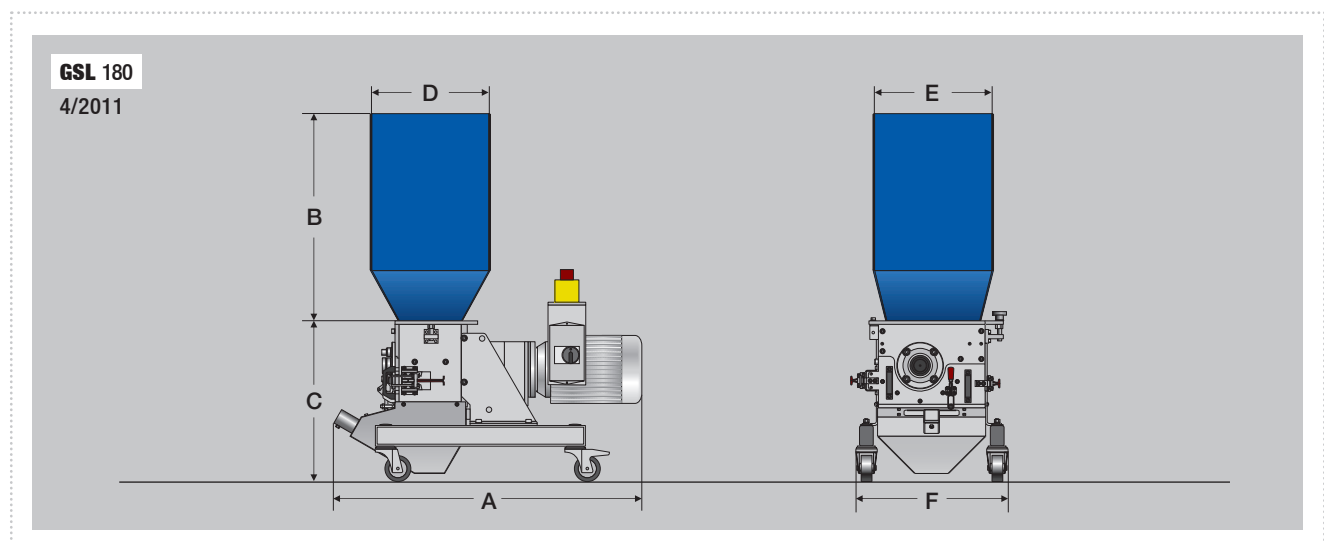
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



TECHNISCHE DATEN

Typ GSL	180/120	180/180	180/300	180/430
Rotordurchmesser (mm)	180	180	180	180
Rotorbreite (mm)	120	180	300	430
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150	150
Antrieb (kW)	2.2	3	4	4
Anzahl Rotormesser	12	18	30	45
Anzahl Statormesser	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	>5	>5	>5	>5
Gewicht ca. (kg)	130	140	180	250
<hr/>				
A (mm)	835	890	1095	1240
B (mm)	610	610	610	810
C (mm)	460	460	460	550
D (mm)	345	345	345	430
E (mm)	345	345	345	290
F (mm)	455	455	455	615

ABMESSUNGEN



ZERMA

THE HOME OF SIZE REDUCTION

Shredder // **Schneidmühlen** // Feinmühlen //
Hammermühlen // Zubehör // Ersatzteile

GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 200

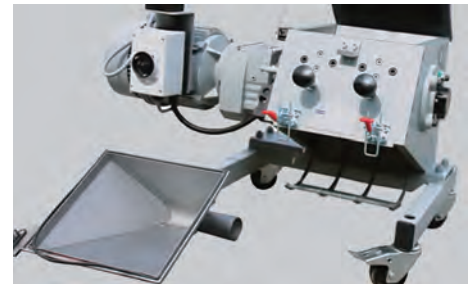
LANGSAMLAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz. Die offene Bauform des Rotors verleiht ihm ein aggressiveres Annahmeverhalten, wodurch nun auch sperrigere Angüsse und Hohlkörper wie z.B. Flaschen problemlos zerkleinert werden.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht eine einfache und bequeme Zugänglichkeit zur Mahlkammer, Absaugwanne und zum Sieb. Der abschwenkbare Siebkorb erleichtert außerdem den Siebwechsel.

ALLGEMEIN

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 200-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 200 mm und Arbeitsbreiten von 180 bis 500 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen. Die Mühlen werden über einen einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

ANWENDUNGEN

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 200-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Das gewonnene Mahlgut wird direkt dem Produktionsprozess wieder zugeführt. Die GSL 200-Baureihe erhielt im Vergleich zur GSL 180-Baureihe ein neues Design, so dass Hohlkörper, Flaschen und andere Blasformteile noch besser angenommen werden. Darüber hinaus können Sie auch im Inline-Recycling eingesetzt werden. Zerma-Beistellmühlen lassen sich mit ihren zahlreichen Trichter- und Grundgestellvarianten in fast alle Spritzgussmaschinen und Handlingsysteme integrieren.

VORTEILE

- **Direktantrieb über Getriebemotor**
- **Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser**
- **Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten**
- **Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit**
- **Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen**

DEUTSCH

PLASTIC SIZE REDUCTION
RUBBER SIZE REDUCTION
WOOD SIZE REDUCTION
E-WASTE SIZE REDUCTION



GSL

LANGSAM- LAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



PLASTIC
SIZE
REDUCTION

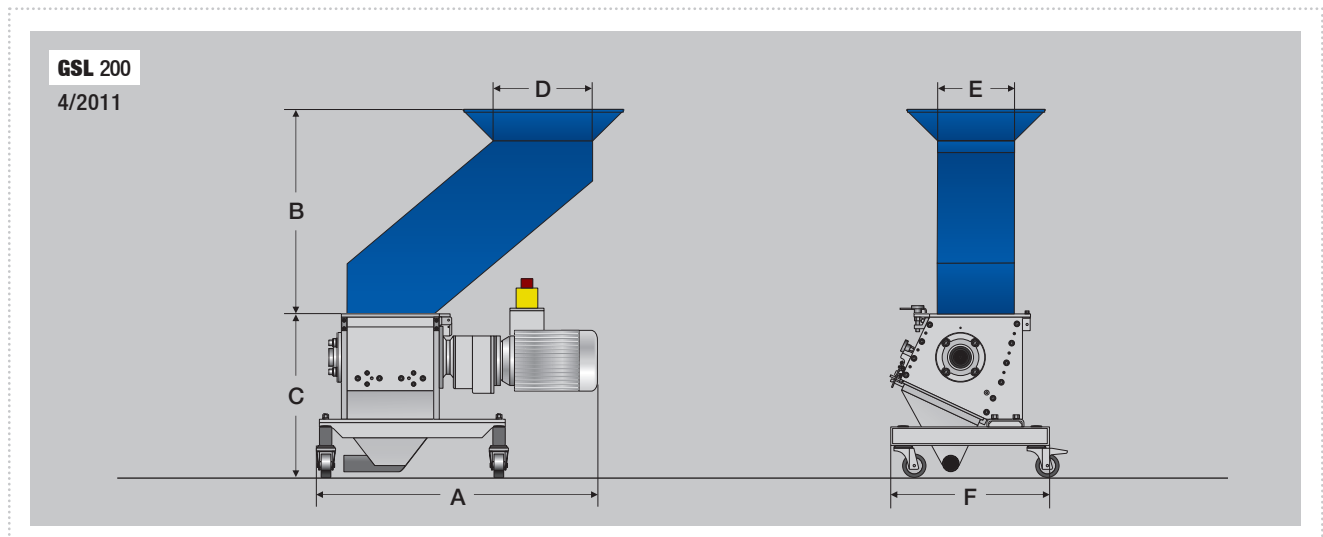
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



TECHNISCHE DATEN

Typ GSL	200/180	200/270	200/360	200/500
Rotordurchmesser (mm)	200	200	200	200
Rotorbreite (mm)	180	270	360	500
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150	150
Antrieb (kW)	3	3	4	4
Anzahl Rotormesser	12	18	24	33
Anzahl Statormesser	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	>5	>5	>5	>5
Gewicht ca. (kg)	180	200	230	280
<hr/>				
A (mm)	985	1110	1255	1415
B (mm)	740	770	815	835
C (mm)	520	520	520	520
D (mm)	230	310	470	545
E (mm)	245	245	245	245
F (mm)	510	510	510	510

ABMESSUNGEN



ZERMA

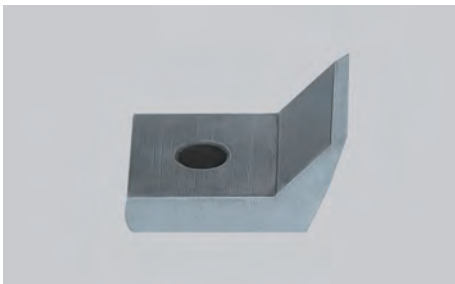
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Shredder // **Schneidmühlen** // Feinmühlen //
Hammermühlen // Zubehör // Ersatzteile

GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 300

LANGSAMLAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormesser erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles und einfaches Reinigen der Maschine ohne den Einsatz von besonderen Werkzeugen.

ALLGEMEIN

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 300 mm und Arbeitsbreiten von 400 bis 800 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen. Die Mühlen werden über einen einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

ANWENDUNGEN

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen und Ausschussteilen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Sie eignen sich außerdem als Zentralmühlen für geringere Durchsatzmengen. Die solide Konstruktion der GSL 300-Baureihe ermöglicht die Zerkleinerung von dickwandigeren Teilen und bietet überdies die von Langsamläufern bekannten Vorteile wie z.B. geringe Lärmemission oder staubarmes Mahlgut. Die Maschinen dieser Baureihe lassen sich optional mit einer Absauganlage ausrüsten, um das Material beispielsweise in Säcke abzufüllen.

VORTEILE

- **Direktantrieb über Getriebemotor**
- **Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser**
- **Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten**
- **Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit**
- **Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen**

DEUTSCH

PLASTIC SIZE REDUCTION
RUBBER SIZE REDUCTION
WOOD SIZE REDUCTION
E-WASTE SIZE REDUCTION



ZERMA

GSL

LANGSAM- LAUFENDE BEISTELLMÜHLEN



PLASTIC
SIZE
REDUCTION

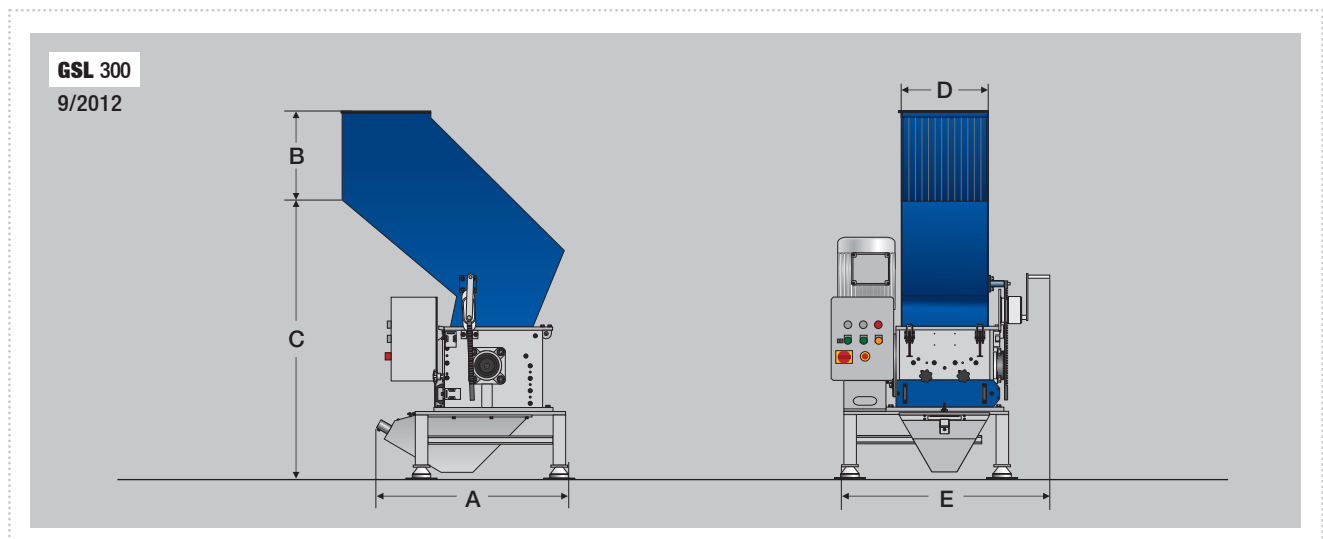
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



TECHNISCHE DATEN

Typ GSL	300/400	300/600	300/800
Rotordurchmesser (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	400	600	800
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150
Antrieb (kW)	7,5	11	18,5
Anzahl Rotormesser	33	48	66
Anzahl Statormesser	2	2	2
Sieblochung (mm)	>5	>5	>5
Gewicht ca. (kg)	550	950	1100
<hr/>			
A (mm)	1125	1125	1135
B (mm)	400	400	400
C (mm)	1335	1335	1340
D (mm)	405	600	830
E (mm)	1035	1230	1635

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten



AMIS MASCHINEN-VERTRIEBS GMBH
 IM ROHRBUSCH 15 | 74939 ZUZENHAUSEN DEUTSCHLAND
 TELEFON: +49 (0) 6226 7890 0 TELEFAX: +49 (0) 6226 7890 222
 E-MAIL: INFO@AMIS.DE

ZERMA EUROPE
AMIS MASCHINEN-VERTRIEBS GMBH

WWW.AMIS.DE