

GSH

Großschneidmühlen



ZERMA
The Home of Size Reduction

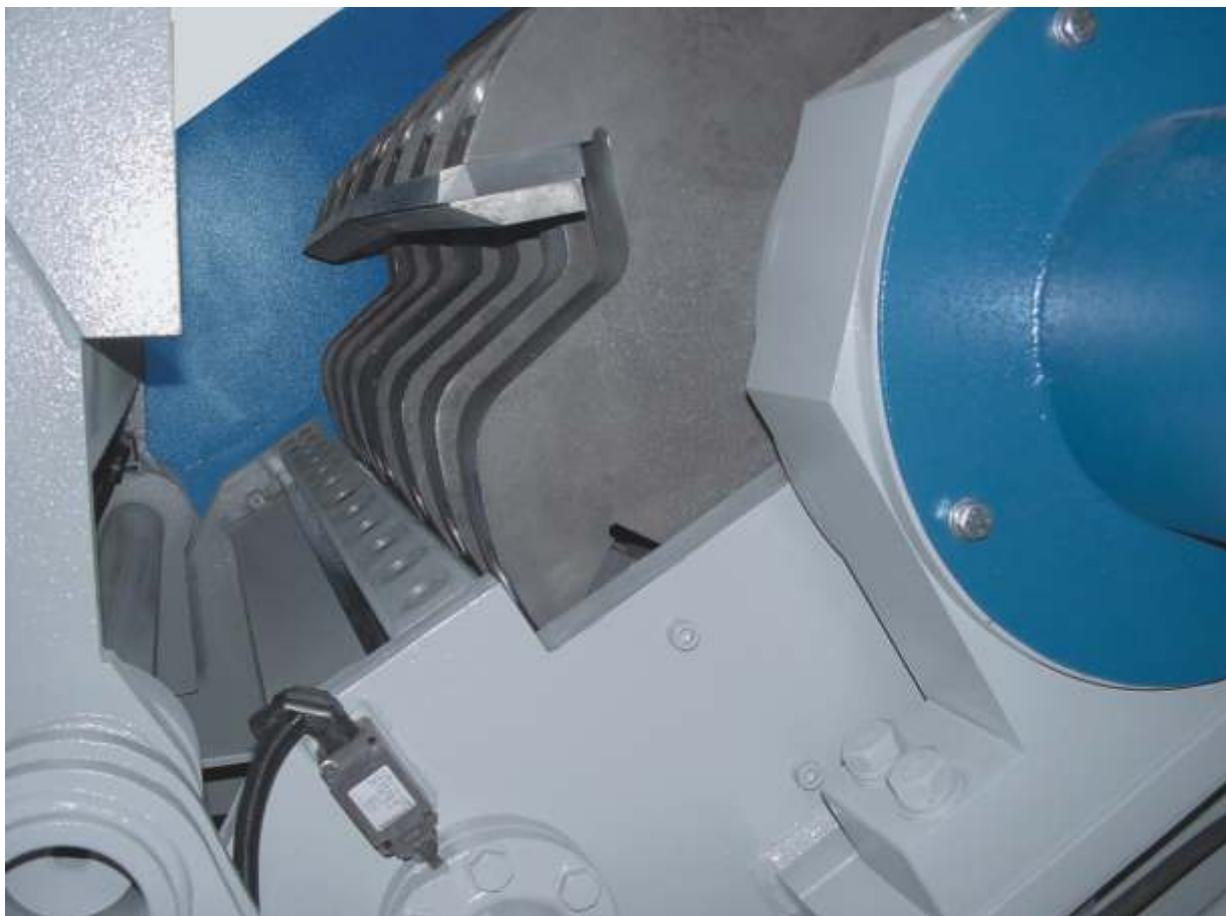
Die ZERMA-Schneidmühlen der Baureihe GSH sind äußerst stabile Maschinen für härteste Beanspruchungen und auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Die in schwerer Stahl-/Schweißkonstruktion gefertigten Gehäuse halten auch außergewöhnlichen Belastungen stand. Lagerung, Messerbefestigung und Rotorwelle sind weit überdimensioniert und deshalb extrem belastbar. Durch einfaches Umrüsten lassen sich sowohl massive Klumpen und dickwandige Rohre, als auch Hohlkörper und Folien mühelos zerkleinern.

Je nach individueller Aufgabenstellung (und auch für temperaturempfindliche Materialien) stehen verschiedene Rotorvarianten zur Verfügung, die jedoch alle eines gemeinsam haben: die moderne und überlegene V-Schnitt-Technologie.

Alle Maschinen der Baureihe GSH liefern stets ein hochwertiges Mahlgut – egal ob von Flaschenkästen, Profilen, Platten, Folien oder Anfahrklumpen und Rohren. Sie sind wirtschaftlich, sehr zuverlässig, leicht zu reinigen und besitzen eine lange Lebensdauer.

In Verbindung mit dem umfangreichen Programm an ZERMA-Optionen, Zubehör (wie z. B. Absauganlagen, Förderbänder, Metallsuchgeräte, Feingutabscheider, Rolleneinzugssysteme usw.) sowie Ersatzteilen entsteht eine individuell optimierte Zerkleinerungsanlage. Die Vorteile zeigen sich in einem erheblich reduzierten Aufwand an Kosten, Zeit und Personal.

- **Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten**
- **Robuste Bauweise**
- **Wirtschaftliche Zerkleinerung**
- **V-Schnitt-Technologie**
- **Hohe Durchsatzleistungen**
- **Durchdachtes Maschinendesign**
- **Geringe Stillstandzeiten**



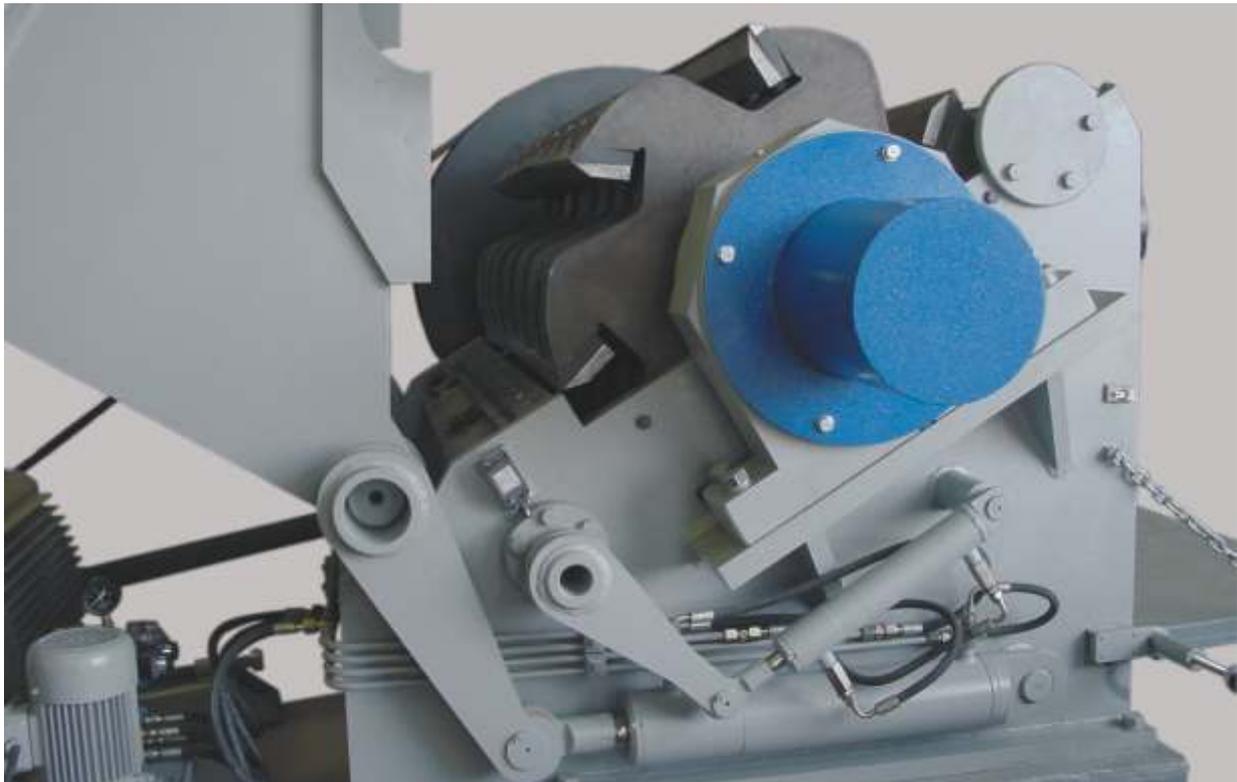


Optimal für härteste Beanspruchungen

ZERMA



ULTIMATE SIZE REDUCTION TECHNOLOGY



Durchdachter Gehäuseaufbau

Das Gehäuse ist mittig schräg geteilt und das Oberteil mit Zuführtrichter lässt sich hydraulisch öffnen, so dass der Rotor für einen Messerwechsel und zur Reinigung völlig frei liegt. Die Siebeinlage wird ebenfalls durch einen hydraulisch schwenkbaren Siebkorb gehalten und die Zugänglichkeit ist dadurch für einen Aus- und Einbau des Siebes optimal. Siebeinlage wendbar.

Robuste außenliegende Lagerung

Ein weiteres durchdachtes Konstruktionsmerkmal ist die außerhalb der Maschine angeordnete Lagerung. Robuste Wälzlager in Lagergehäusen aus Stahl sind Garant für eine lange Lebensdauer und ideal für härteste Beanspruchungen. Die außenliegende Lagerung verhindert ein Eintreten von Fett in den Mahlraum, sowie umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung. Hieraus ergibt sich ein weiterer wesentlicher Vorteil gerade beim Nassbetrieb der Maschine.

Schwungscheibe

Um Stossbelastungen während der Zerkleinerung auszugleichen, ist optional eine Schwungscheibe lieferbar. Zur Anbringung besitzen die Rotoren standardmäßig ein zweites Wellenende.

Hohe Betriebssicherheit

Alle Schneidmühlen entsprechen den EG-Maschinenrichtlinien und sind mit dem CE-Kennzeichen versehen. Unfallsicherheit gewährleisten z. B. Nachlaufsicherungen mit Endschaltern sowie hydraulisch entsperbare Rückschlagventile.



Einfache Messereinstellung

Die Justierung der Rotor- und Statormesser erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen zeitaufwändige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine. Sämtliche Messer sind aus extra hochverschleißfestem Werkzeugstahl und können mehrfach nachgeschliffen werden.

Verschleisschutz

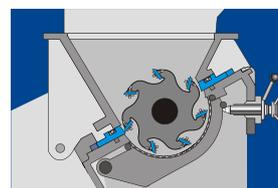
Standardmäßig ausgerüstet mit auswechselbaren Verschleißplatten im Gehäuseober- und Unterteil.

Intelligenter Ableitkeil

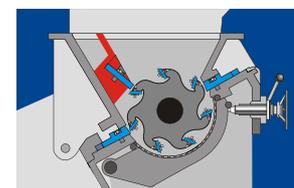
Je nach Aufgabenstellung kann durch ein Passstück mit drittem Statormesser, dem sog. Ableitkeil, das Annahmeverhalten bei großen Klumpen, Folienpaketen (bzw. grundsätzlich dickwandigen Materialien) durch den Rotor reduziert werden. Eine mögliche Rotorblockade wird somit verhindert. Ohne Ableitkeil ist die Schneidmühle geeignet zur Vermahlung von großvolumigen Hohlkörpern, Kästen, sperrigen Teile usw. da die Materialien besser vom Rotor erfasst werden können.

Überlegene V-Schnittgeometrie

Sämtliche ZERMA-Schneidmühlen arbeiten nach neuester V-Schnitt-Technologie. Durch die geteilten und v-förmig angeordneten Rotormesser entsteht die Tendenz, das Schnittgut zur Rotormitte zu fördern. Der bekannte einseitige Verschleiß stirnseitig im Mühlengehäuse wird dadurch vermieden. Ein weiterer Vorteil ist die genaue Spalteinstellung (Rotor-/Statormesser) über die gesamte Messerbreite. Hierdurch wird



Ohne Ableitkeil



Mit Ableitkeil

ein kraftsparender und geräuscharmer Betrieb der Mühle ermöglicht. Die in ihrer Breite sehr großzügig dimensionierten und robusten Rotorsterne ergeben in Verbindung mit den Messerabdeckleisten einen optimalen Sitz bzw. Befestigung der Rotormesser. Die Gewinde der Messerbefestigungsschrauben befinden sich ausschließlich in den Messerabdeckleisten.



7-Messer Rotor

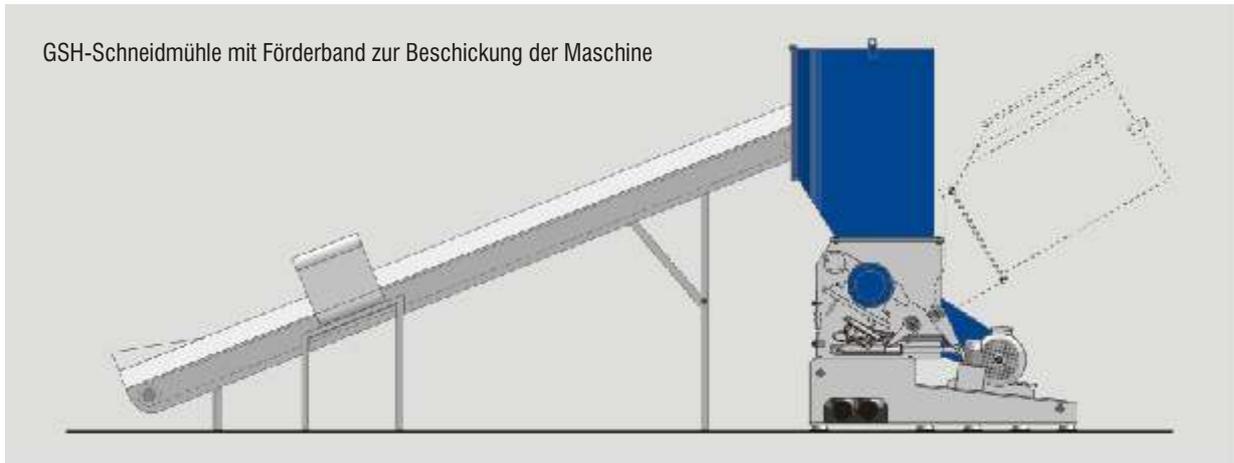


Guillotine-Rotor



9-Messer Rotor

GSH-Schneidmühle mit Förderband zur Beschickung der Maschine



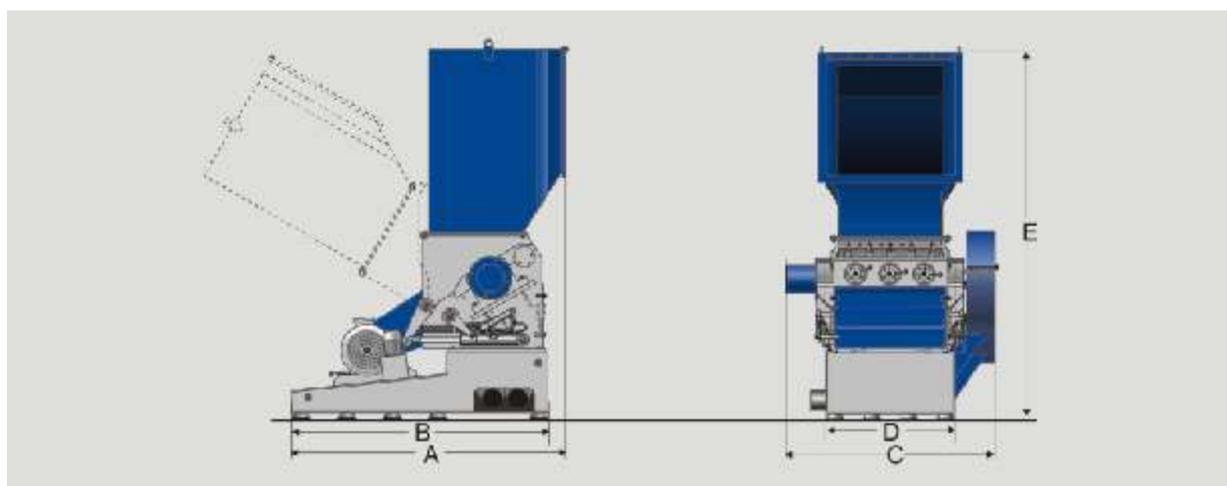
GSH-Schneidmühle
mit Absauganlage
sowie integrierter
Feingutabscheidung
und Allmetallabscheider



Vor- und Nachzerkleinerung in Kombination mit einem Shredder,
mit Förderband und Metallsuchbrücke



Typ GSH	500/600	600/800	500/1000	700/1000	800/1200	800/1600
Anzahl Rotormesser	5 x 2	5 x 2	5 x 2	7 x 2 / 9 x 2	7 x 2 / 9 x 2	7 x 4 / 9 x 4
Anzahl Statormesser	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Rotordurchmesser (mm)	500	600	500	700	800	800
Rotorbreite (mm)	600	800	1000	1000	1200	1600
Einlauf Schneidgehäuse (mm x mm)	636 x 591	788 x 695	985 x 591	985 x 804	1150 x 915	1572 x 915
Antriebsleistung (kW)	37 - 55	55 - 90	55 - 90	90 - 132	110 - 160	132 - 200
Abmessungen (Standard Maschine):						
Länge A (mm)	2080	2300	2230	2800	3060	3140
Länge B (mm)	1850	2100	2000	2500	2800	2800
Breite C (mm)	1530	1850	1860	2060	2360	2700
Breite D (mm)	880	1060	1350	1290	1530	1960
Höhe E (mm)	2620	3000	2670	3420	3820	4250





ZERMA

ZERMA Recycling & Granulator Technology



Mit über 60 Jahren Erfahrung ist ZERMA einer der führenden Hersteller von hochwertigen Zerkleinerungsmaschinen. Angefangen von langsamlaufenden Beistellmühlen (GSL-Baureihe), Hochleistungsschneidmühlen (GS und GSH-Baureihe), bis hin zu Spezialmaschinen wie Profilschneidmühlen, Shredder und Prallscheibenmühlen – mit Antriebsleistungen von 2,2 kW - 250 kW – decken die leistungsstarken ZERMA-Maschinen das gesamte Spektrum der Kunststoffzerkleinerung ab.

www.amis-gmbh.de



Im Rohrbusch 15
 74939 Zuzenhausen · Germany
 Telefon: +49 (0) 6226 7890-0
 Telefax: +49 (0) 6226 7890-222
 info@amis-gmbh.de
 www.amis-gmbh.de



Technische Änderungen vorbehalten. Alle Maßangaben ohne Gewähr. 10/07, V 1.0

ULTIMATE SIZE REDUCTION TECHNOLOGY