

Die **ZERMA-Hammermühle Typ ZHM** wurde speziell für Materialien entwickelt, die mit herkömmlichen Schneidmühlen nicht oder nur unter Inkaufnahme extrem hoher Verschleißteilkosten und Bruchrisiko zerkleinert werden können.

Für die Hammermühle gibt es ein breites Spektrum von Anwendungsbereichen, wie z.B.:

- ▶ Recycling weisser Ware, als Nachzerkleinerer hinter einem Shredder, zum besseren Aufschluss des Materials und nachfolgend besserer Sortentrennung.
- ▶ Elektroschrott, vor allem Leiterplatten, aber auch komplette Computer, Handys usw.
- ▶ Verunreinigtes Holz, z.B. Abbruchholz
- ▶ PVC Profile aus Abbruch mit Glasresten, Beschlägen, Eisenverstärkungen usw.
- ▶ Aufbereitung und Zerkleinerung von Abfällen für Biogasanlagen



Abbildung 1: Rotor

Abbildung 2: geöffnetes Maschinenoberteil

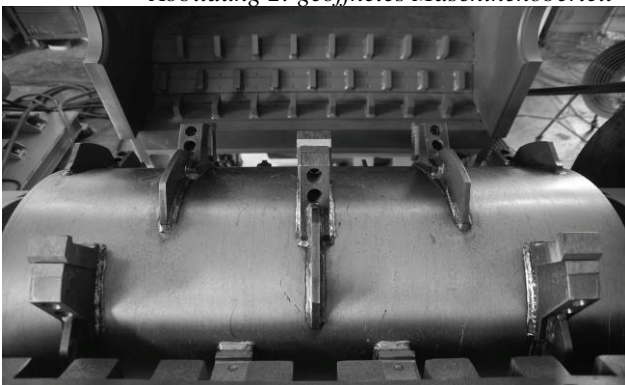


Abbildung 3: ZHM 800/1200

Computerschrott



PVC-Altfenster



Abbruchholz





Technische Beschreibung:

Hammermühlen der Baureihe ZHM sind mit hochverschleißfesten Werkzeugen ausgerüstet. Das Maschinengehäuse aus bruchfester Stahlschweisskonstruktion hält höchsten Belastungen stand. Die außenliegende Lagerung, Zerkleinerungswerkzeuge und Rotorwelle sind überdimensioniert ausgelegt und somit für schwerste Anwendungen geeignet.

Rotordurchmesser 800 mm, Rotorbreite 1200 mm

Das Mühlengehäuse ist im Ober- und Unterteil in den Verschleißbereichen mit auswechselbaren Verschleißplatten aus HARDOX ausgekleidet. Die Gegenmesserreihen sind ebenfalls in HARDOX ausgeführt.

Wesentliche Vorteile der ZHM:

- ▶ Universelle, vielseitige Anwendung
- ▶ Robuste, anwenderfreundliche Bauweise
- ▶ Hohe Durchsatzleistung
- ▶ Verschleißpanzerung
- ▶ Wirtschaftliche Zerkleinerung



Abbildung4 : Rotor- und Statorwerkzeuge

Die extrem verschleißgeschützten Bereiche der Hammermühle:

